



УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ КОМБИНАЦИЯ
«ШРЕДЕР –ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ-ЭКСТРУДЕР»

S:GRAN

- > Технология ONE-STEP (одноэтапная)
- > Переработка крупных пластиковых отходов
- > Автоматическое управление с помощью одной кнопки ВКЛ/ВЫКЛ
- > Режим «ЗАГРУЗКА и ПУСК»

www.ngr.at

NGR[®]
RECYCLING MACHINES

ПРИНЦИП РАБОТЫ S:GRAN

Пластиковые отходы перерабатываются посредством монолитного шредера с минимальными потерями физических свойств. При этом гидравлический толкатель подталкивает материал в направлении шредера.

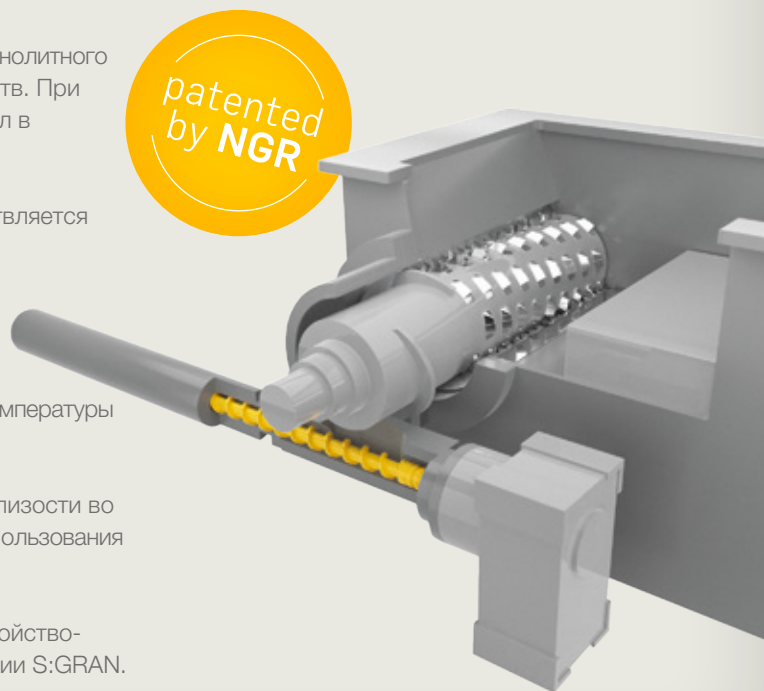
Управление приводами шредера и экструдера осуществляется отдельно и автоматически в зависимости от нагрузки.

После измельчения материал с помощью подающего устройства загружается в экструдер.

В экструдере материал расплавляется до однородной температуры и проходит дегазацию, если это необходимо.

Все компоненты располагаются в непосредственной близости во избежание окисления материала и для оптимального использования тепла, получаемого от процесса измельчения.

Запатентованная комбинация «шредер-подающее устройство-экструдер» является особенностью всех устройств серии S:GRAN.



ОДНОЭТАПНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

В ходе одного единственного процесса медленно вращающиеся ножи шредера измельчают пластиковые отходы и с помощью подающего устройства непрерывно загружают измельченный материал в экструдер.

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ ОДНОЙ КНОПКИ ВКЛ./ВЫКЛ.

- > Простое включение и выключение
- > Перезапуск после непредвиденного выключения менее чем через 2 минуты, при заполненном бункере и полном шнеке экструдера
- > Система управления оборудования обеспечивает плавный запуск компонентов

ПЕРЕРАБОТКА КРУПНЫХ ПЛАСТИКОВЫХ ОТХОДОВ

Габаритные, крупные и объемные отходы могут быть переработаны без предварительного измельчения, если их размер соответствует размеру загрузочного бункера.

РЕЖИМ «ЗАГРУЗКА И ПУСК»

- > Уровень материала в бункере непрерывно измеряется, и в соответствии с этим осуществляется подача материала
- > Конвейерная лента может загружаться с перерывами, остальное будет сделано системой управления NGR

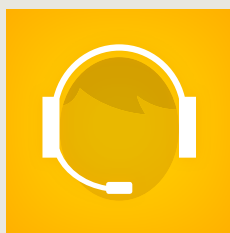


ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СЫРЬЕ

Превосходные свойства вторичных гранул, прошедшие испытания (EN 15343 и далее)

Очень непродолжительное время между этапами измельчения и гранулирования

Высококачественная фильтрация и дегазация расплава полимера



СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Тестовые испытания с Вашим материалом в одном из наших сервисных центров.

Советы экспертов по утилизации отходов Консультирование начиная с выбора технологии и заканчивая финансированием.

Ввод в эксплуатацию квалифицированным персоналом, быстрое сервисное обслуживание на месте и дистанционное техобслуживание через интернет. Высокая доступность запасных частей за счет наличия региональных складов запчастей.

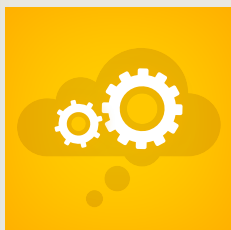


ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

Низкие производственные затраты благодаря высокой пропускной способности пластиковых материалов, минимальному потреблению электроэнергии и простого обслуживания

Интеграция в Вашу систему логистики материалов с экономией места

Долгий срок службы за счет надежных технических разработок и высококачественных материалов

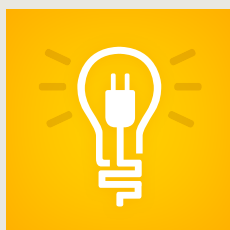


ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Технологии модульного исполнения и платформ

Решения по переработке промышленных и потребительских отходов с учетом индивидуальных запросов, помогут Вам достичь максимальной выгоды

Непрерывные усовершенствования технологий позволят Вам сохранить лидерство



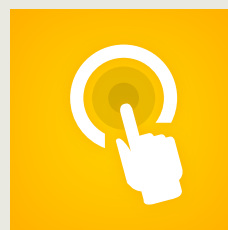
СИЛЬНЫЙ ИНТЕЛЛЕКТ (POWER INTELLIGENCE)

Power Intelligence - это концепция проектирования высокотехнологичного оборудования с низким расходом энергии и ресурсов

Использование тепла, возникающего при измельчении

Закрытый контур системы охлаждения

Блок управления осуществляет управление энергопотреблением



ПРОСТАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Центральный рабочий элемент управляет всеми компонентами оборудования от линии загрузки до линии гранулирования и т. д.

Простое в эксплуатации оборудование, легкое в обслуживании, позволяет быстро осуществлять смену материала

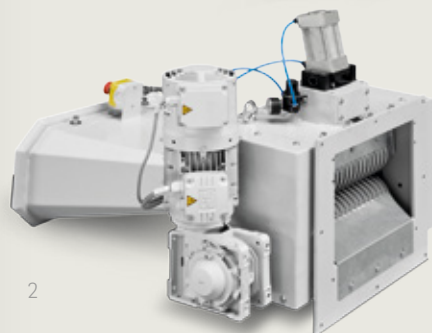
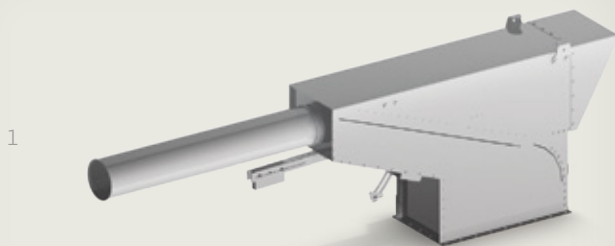
Система, контролируемая компьютером, оптимизирует процесс обработки и стабилизирует параметры процесса

МАТЕРИАЛЫ



1. Сильно запечатанная и металлизированная пленка
2. Канаты, длинные волокна
3. Прессованные блоки EPS
4. Волокна, ленты, нитевидные волокна
5. Отходы в рулонах без шпуль
6. Ткани, нетканые полотна, ковры
7. Пусковые слитки
8. Биополимерная пленка

ПОДАЧА МАТЕРИАЛА



1. ВОЗДУШНЫЙ СЕПАРАТОР

Воздушный сепаратор используется в производственном процессе для непрерывной переработки краевых обрезков пленки. Такая поточная эксплуатация делает дополнительные операции с материалом излишними и обеспечивает полную автоматизацию линии переработки NGR.

2. РОЛИКОВОЕ ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

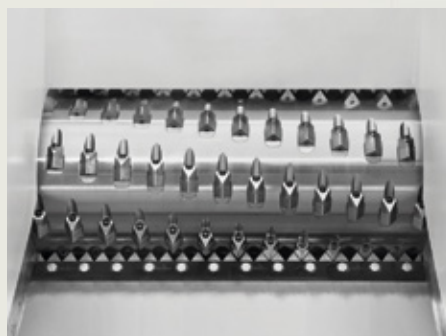
Данное устройство подает отходы из рулонов в устройство переработки.

3. КОНВЕЙЕР

Конвейерная лента является наиболее универсальным устройством от пусковых слитков и до подачи рулонов без шпуль. Металлодетектор подает аварийный сигнал при наличии инородных металлических тел.



Другие материалы PA, PC, PPS, ABS, EVA, биополимеры, смеси и т.д.



Надежная конструкция, высококачественные материалы и точное исполнение обеспечивают долгий срок службы оборудования.

Удобный доступ к подвижным частям для проведения техобслуживания обеспечивает быструю замену материала, оперативный демонтаж и монтаж изнашивающихся деталей, в результате чего сокращается время простоя.

Монолитный, медленно вращающийся шредер в сочетании с гидравлическим толкателем обеспечивает эффективное измельчение даже крупных пластиковых отходов.

ШНЕК ЭКСТРУДЕРА

Универсальные шнеки экструдера, специально разработанные для вторичной переработки, обеспечивают оптимальную гомогенизацию расплава и эффективность процесса переработки материала с минимальными потерями его физических свойств.

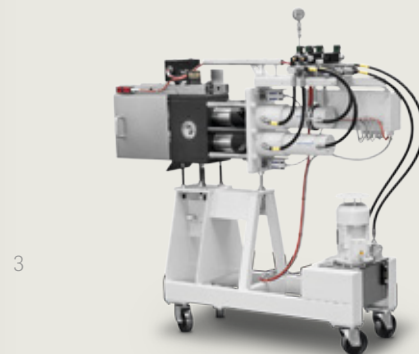
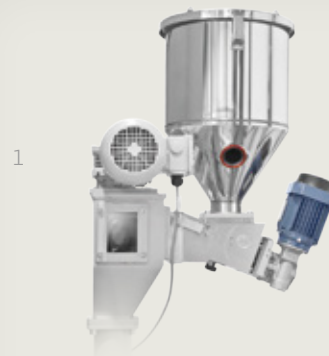
При наличии особых требований заказчика опытные инженеры компании NGR разработают шнеки индивидуальной формы.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

С помощью удобной сенсорной панели NGR осуществляется управление всеми компонентами машины, начиная с устройства подачи и заканчивая устройством гранулирования.

Параметры переработки задаются на панели оператора, что повышает согласованность и обеспечивает простую и правильную настройку параметров оборудования.



1. ДОЗИРОВАНИЕ

В области между шредером и входной зоной экструдера есть возможность вводить добавки в материал, этот процесс автоматически контролируемый.

2. ДЕГАЗАЦИЯ

В зависимости от степени загрязнения и содержания летучих веществ в расплаве применяется одиночная или двойная дегазация расплава. Используемый для дегазации вакуум улучшает дегазацию в критических случаях применения.

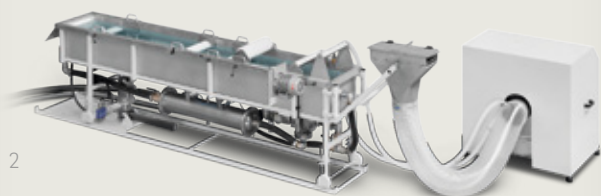
3. ФИЛЬТР РАСПЛАВА

В стандартной комплектации мы поставляем фильтры расплава с двойными поршнями. Таким образом, замена фильтрующей позиции на поршнях возможна без прерывания самого процесса. Самоочищающиеся фильтры расплава с обратной промывкой рекомендуются для сильно загрязненных материалов.

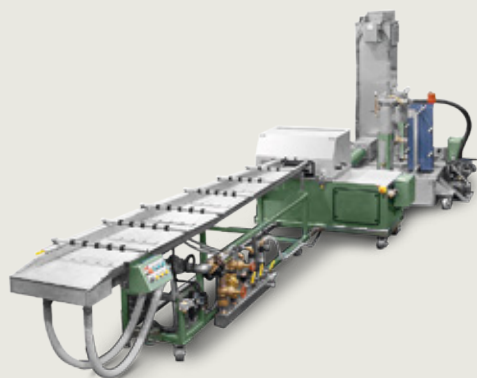
1



2



3



1. ГОРЯЧЕЕ ГРАНУЛИРОВАНИЕ (HD)

Горячее гранулирование используется для термопластичных материалов всех видов, за исключением PA 6.6, PET и PBT расплавов с низкой вязкостью. Простая и быстрая установка ножей для гранулирования. Их долгий срок службы и возможность устанавливать обратное давление ножей значительно упрощают работу персонала.

2. УСТРОЙСТВО ДЛЯ СТРЕНГОВОГО ГРАНУЛИРОВАНИЯ (SP)

Устройство для стренгового гранулирования используется для расплавов с низкой вязкостью. Несложная работа помогает производить одинаковые гранулы цилиндрической формы без содержания пыли с превосходными смешивающими свойствами.

3. АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СТРЕНГОВОГО ГРАНУЛИРОВАНИЯ (A-SP)

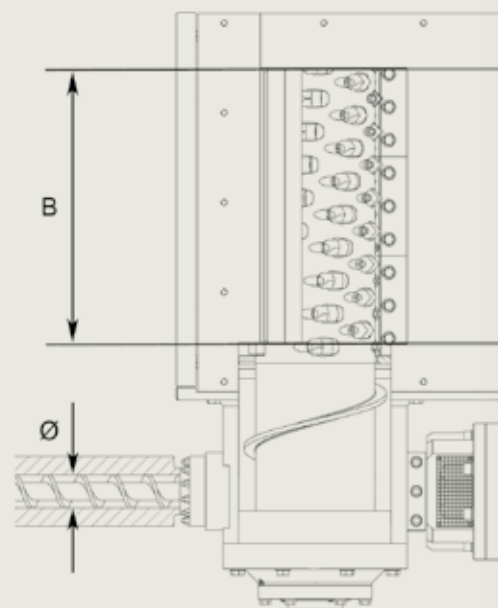
Преимущества устройства для стренгового гранулирования дополняются удобной функцией автоматического запуска.



В дополнение к высокому качеству гранул минимальные потери их физических характеристик позволяют полноценно использовать их в первичной смеси в большинстве продуктов. Таким образом, компания NGR косвенным образом гарантирует неизменное качество конечного продукта.

S:GRAN

	Ø [mm]	B [mm]	max* [kg/h]	max* [lbs/h]
S:GRAN 65-50	65	500	220	480
S:GRAN 65-70	65	700	250	550
S:GRAN 75-50	75	500	250	550
S:GRAN 75-70	75	700	300	660
S:GRAN 85-70	85	700	400	880
S:GRAN 95-70	95	700	500	1100
S:GRAN 105-100	105	1000	600	1320
S:GRAN 125-100	125	1000	800	1760



* Значения производительности для ПВД согласно стандарту NGR, в зависимости от материала и качества.

Дополнительно компания NGR поставяет необходимое оборудование для транспортировки гранул, такое как вентиляторы, трубопроводы, циклоны и мн. др.

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
HQ, Production & Customer Care Center Europe
Gewerbepark 22, 4101 Feldkirchen, Austria
Phone +43 (0) 7233 70 107-0, Fax -2

Next Generation Recycling Machines, Inc.
Sales & Customer Care Center America
3000 Center Place, Suite 100, Norcross, GA 30093, USA
Phone +1-678-720-9861, Fax -9863
Toll Free (USA only) +1-877-640-2828

info@ngr.at, www.ngr.at