УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ КОМБИНАЦИЯ
«ШРЕДЕР –ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ-ЭКСТРУДЕР»

A:GRAN

> Технология ONE-STEP (одноэтапная)
> Переработка крупных пластиковых отходов
> Автоматическое управление с помощью одной кнопки ВКЛ/ВЫКЛ
> Режим «ЗАГРУЗКА и ПУСК»

www.ngr.at

NGR® RECYCLING MACHINES

ПРИНЦИП РАБОТЫ A:GRAN

Пластиковые отходы перерабатываются посредством монолитного шредера с минимальными потерями физических свойств. При этом пневматический толкатель подталкивает материал в направлении шредера.

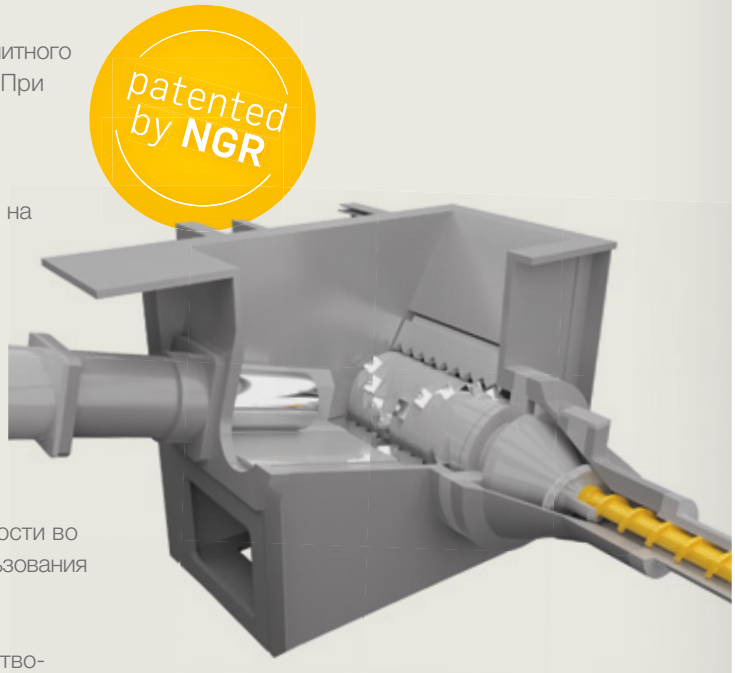
Шредер, подающее устройство и экструдер расположены на одной оси и приводятся в действие одним единственным приводом.

После измельчения материал с помощью подающего устройства загружается в экструдер.

В экструдере материал расплавляется до однородной температуры и проходит дегазацию, если это необходимо.

Все компоненты располагаются в непосредственной близости во избежание окисления материала и для оптимального использования тепла, получаемого от процесса измельчения.

Запатентованная комбинация «шредер-подающее устройство-экструдер» является особенностью всех устройств серии A:GRAN.



ОДНОЭТАПНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

В ходе одного единственного процесса медленно вращающиеся ножи шредера измельчают пластиковые отходы и с помощью подающего устройства непрерывно загружают измельченный материал в экструдер.

ПЕРЕРАБОТКА КРУПНЫХ ПЛАСТИКОВЫХ ОТХОДОВ

Габаритные, крупные и объемные отходы могут быть переработаны без предварительного измельчения, если их размер соответствует размеру загрузочного бункера.

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ ОДНОЙ КНОПКИ ВКЛ./ВЫКЛ.

> Простое включение и выключение

> Перезапуск после непредвиденного выключения менее чем через 2 минуты, при заполненном бункере и полном шнеке экструдера

> Система управления оборудования обеспечивает плавный запуск компонентов

РЕЖИМ «ЗАГРУЗКА И ПУСК»

> Уровень материала в бункере непрерывно измеряется, и в соответствии с этим осуществляется подача материала

> Конвейерная лента может загружаться с перерывами, остальное будет сделано системой управления NGR

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СЫРЬЕ

Превосходные свойства вторичных гранул, прошедшие испытания (EN 15343 и далее)

Очень непродолжительное время между этапами измельчения и гранулирования

Высококачественная фильтрация и дегазация расплава полимера

СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Тестовые испытания с Вашим материалом в одном из наших сервисных центров.
Советы экспертов по утилизации отходов Консультирование начиная с выбора технологии и заканчивая финансированием.
Ввод в эксплуатацию квалифицированным персоналом, быстрое сервисное обслуживание на месте и дистанционное техобслуживание через интернет.
Высокая доступность запасных частей за счет наличия региональных складов запчастей.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

Низкие производственные затраты благодаря высокой пропускной способности пластиковых материалов, минимальному потреблению электроэнергии и простого обслуживания

Интеграция в Вашу систему логистики материалов с экономией места

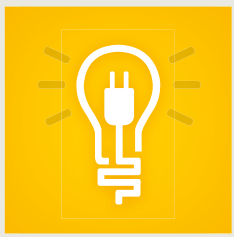
Долгий срок службы за счет надежных технических разработок и высококачественных материалов

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Технологии модульного исполнения и платформ

Решения по переработке промышленных и потребительских отходов с учетом индивидуальных запросов, помогут Вам достичь максимальной выгоды

Непрерывные усовершенствования технологий позволят Вам сохранить лидерство



СИЛЬНЫЙ ИНТЕЛЛЕКТ (POWER INTELLIGENCE)

Power Intelligence - это концепция проектирования высокотехнологичного оборудования с низким расходом энергии и ресурсов

Использование тепла, возникающего при измельчении

Закрытый контур системы охлаждения

Блок управления осуществляет управление энергопотреблением

ПРОСТАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Центральный рабочий элемент управляет всеми компонентами оборудования от линии загрузки до линии гранулирования и т. д.

Простое в эксплуатации оборудование, легкое в обслуживании, позволяет быстро осуществлять смену материала

Система, контролируемая компьютером, оптимизирует процесс обработки и стабилизирует параметры процесса

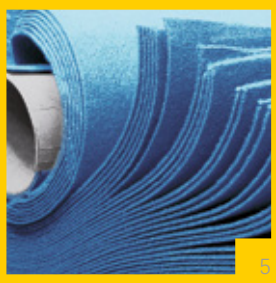
МАТЕРИАЛЫ

1

2

3

4

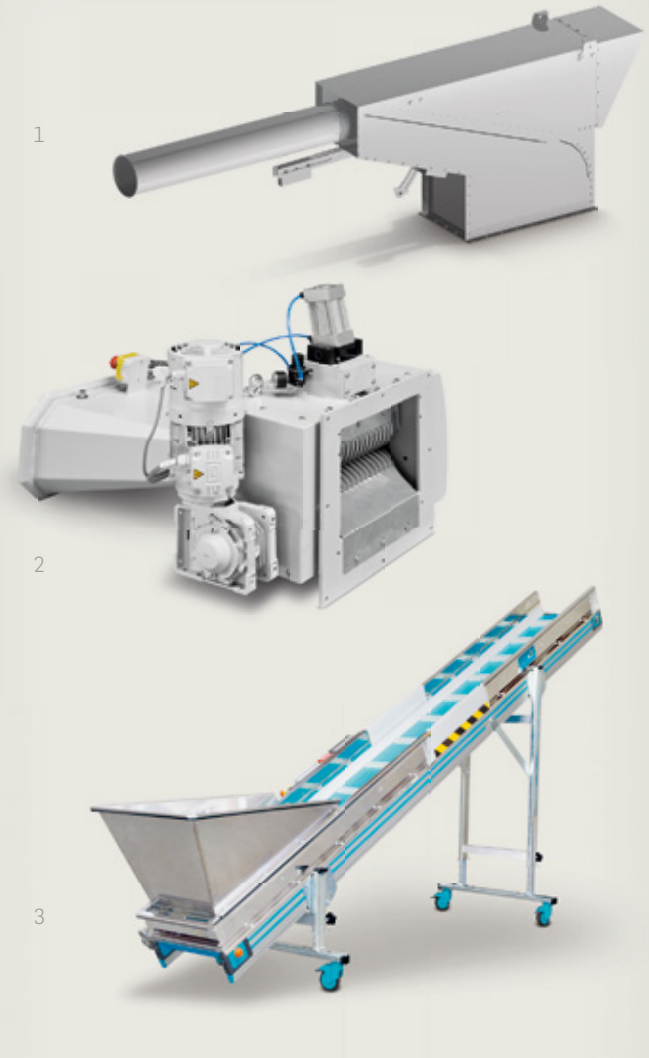

5

6

1. Сильно запечатанная и металлизированная пленка
2. Ткани, длинные волокна
3. Искусственная трава
4. Отходы в рулонах без шпуль
5. Ткани, нетканые полотна, ковры
6. Биополимерная пленка

Другие материалы PA, PC, PPS, ABS, EVA, биополимеры, смеси и т.д.

ПОДАЧА МАТЕРИАЛА


1

2

3

1. ВОЗДУШНЫЙ СЕПАРАТОР
Воздушный сепаратор используется в производственном процессе для непрерывной переработки краевых обрезков пленки. Такая поточная эксплуатация делает дополнительные операции с материалом излишними и обеспечивает полную автоматизацию линии переработки NGR.

2. РОЛИКОВОЕ ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО
Данное устройство подает отходы из рулонов в устройство переработки.

3. КОНВЕЙЕР
Конвейерная лента является наиболее универсальным устройством от пусковых слитков и до подачи рулонов без шпуль. Металлодетектор подает аварийный сигнал при наличии инородных металлических тел.

Надежная конструкция, высококачественные материалы и точное исполнение обеспечивают долгий срок службы оборудования.

Удобный доступ к подвижным частям для проведения техобслуживания обеспечивает быструю замену материала, оперативный демонтаж и монтаж изнашивающихся деталей, в результате чего сокращается время простоя.

Монолитный, медленно вращающийся шредер с двухсторонней опорой вала в сочетании с пневматическим толкателем обеспечивает эффективное измельчение даже крупных пластиковых отходов.

ШНЕК ЭКСТРУДЕРА

Универсальные шнеки экструдера, специально разработанные для вторичной переработки, обеспечивают оптимальную гомогенизацию расплава и эффективность процесса переработки материала с минимальными потерями его физических свойств.

При наличии особых требований заказчика опытные инженеры компании NGR разработают шнеки индивидуальной формы.

ОПЦИИ

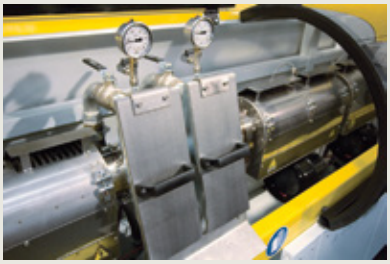
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

С помощью удобной сенсорном панели NGR осуществляется управление всеми компонентами машины, начиная с устройства подачи и заканчивая устройством гранулирования.

Параметры переработки задаются на панели оператора, что повышает согласованность и обеспечивает простую и правильную настройку параметров оборудования.

1

2



3

1. ДОЗИРОВАНИЕ

В области между шредером и входной зоной экструдера есть возможность вводить добавки в материал, этот процесс автоматически контролируемый.

2. ДЕГАЗАЦИЯ

Простая система дегазации состоит из двух отверстий, в которой с помощью вакуумного насоса гидравлического кольца производится дегазация расплава.

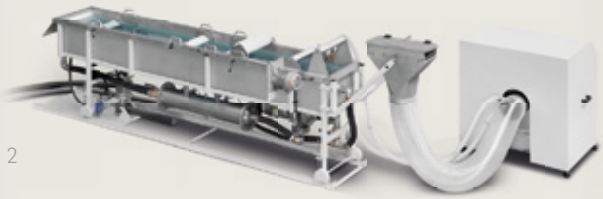
3. ФИЛЬТР РАСПЛАВА

В стандартную комплектацию входит ручное устройство для смены сита. С помощью рукоятки можно попеременно вынимать из расплава полимера одно из двух сит и производить очистку. Для автоматической очистки расплава рекомендуется использовать высококачественный фильтр расплава с двойными пистонами. Таким образом замена сита возможна без прерывания процесса. Самоочищающиеся фильтры расплава с обратной промывкой рекомендуются для сильно загрязненных материалов.

ГРАНУЛИРОВАНИЕ

1

2



1. ГОРЯЧЕЕ ГРАНУЛИРОВАНИЕ (HD)
Горячее гранулирование используется для термопластичных материалов всех видов, за исключением PA 6.6, PET и PBT расплавов с низкой вязкостью. Простая и быстрая установка ножей для гранулирования. Их долгий срок службы и возможность устанавливать обратное давление ножей значительно упрощают работу персонала.

2. УСТРОЙСТВО ДЛЯ СТРЕНГОВОГО ГРАНУЛИРОВАНИЯ (SP)
Устройство для стренгового гранулирования используется для расплавов с низкой вязкостью. Несложная работа помогает производить одинаковые гранулы цилиндрической формы без содержания пыли с превосходными смешивающими свойствами.

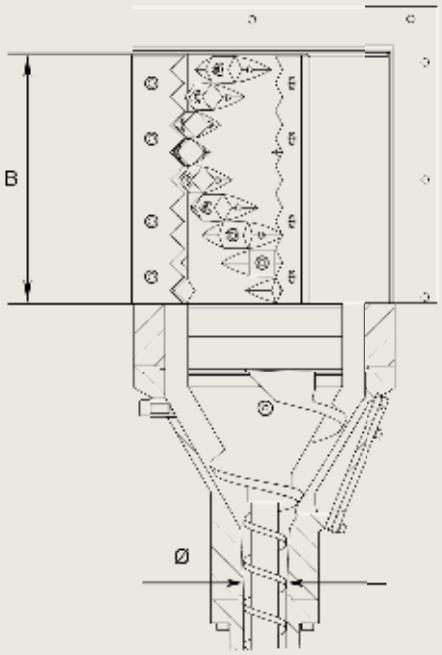
ГРАНУЛЫ

В дополнение к высокому качеству гранул минимальные потери их физических характеристик позволяют полноценно использовать их в первичной смеси в большинстве продуктов. Таким образом, компания NGR косвенным образом гарантирует неизменное качество конечного продукта.

NGR®
RECYCLING MACHINES

A:GRAN

	Ø [mm]	B [mm]	max* [kg/h]	max* [lbs/hr]
A:GRAN 65-40	65	400	100	220
A:GRAN 70-40	70	400	120	240



* Значения производительности для ПВД согласно стандарту NGR, в зависимости от материала и качества.

Дополнительно компания NGR поставляет необходимое оборудование для транспортировки гранул, такое как вентиляторы, трубопроводы, циклоны и мн. др.

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
HQ, Production & Customer Care Center Europe
Gewerbepark 22, 4101 Feldkirchen, Austria
Phone +43 (0) 7233 70 107-0, Fax -2

Next Generation Recycling Machines, Inc.
Sales & Customer Care Center America
3000 Center Place, Suite 100, Norcross, GA 30093, USA
Phone +1-678-720-9861, Fax -9863
Toll Free (USA only) +1-877-640-2828

info@ngr.at, **www.ngr.at**

В тексте и рисунках могут содержаться специальные предложения по поставке, стоимость которых рассчитывается дополнительно.

Сохраняется право на технические изменения и опечатки.

04 | 13, RU

MARKETING TOOLS, LINZ/AUSTRIA

NGR® RECYCLING MACHINES