



СЕРИЯ ХЛОПЬЯ
КОМБИНАЦИЯ ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО - ЭКСТРУДЕР

F:GRAN

- > Автоматическое управление шнековым транспортером
- > Бункер с защитой от зависания материала
- > Автоматическое управление с помощью одной кнопки ВКЛ/ВЫКЛ
- > Режим «ЗАГРУЗКА и ПУСК»

www.ngr.at

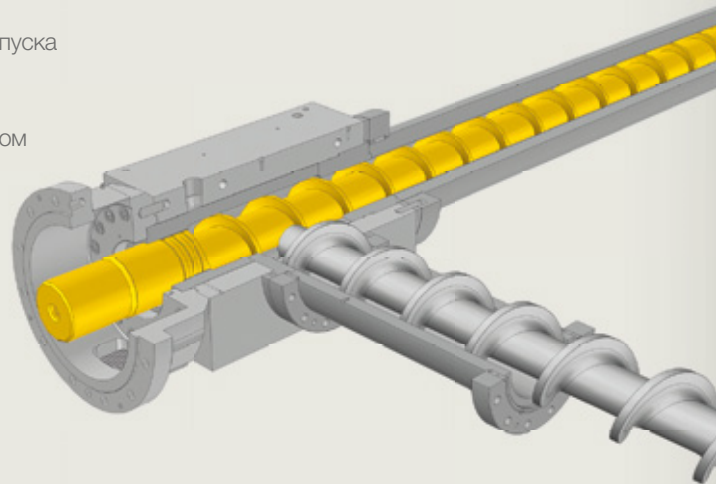
NGR[®]
RECYCLING MACHINES

ПРИНЦИП РАБОТЫ F:GRAN

Пластмассовые хлопья в бункере с защитой от зависания материала поддерживаются в состоянии движения с помощью роторов. Это предотвращает зависание хлопьев и поддерживает сыпучесть.

В переходной области между зоной подачи хлопьев и зоной впуска экструдера шнековый транспортер действует как подающее устройство. Хлопья бережным образом непрерывно транспортируются крупногабаритным шнековым транспортером в направлении экструдера. Такая компоновка упрощает обработку хлопьев различного размера (размер хлопьев менее критичен). Давление на пластмассовые хлопья непрерывно повышается ко входу экструдера для достижения высокой пропускной способности.

Все компоненты располагаются в непосредственной близости во избежание окисления материала и для оптимального использования тепла, получаемого от процесса измельчения.



АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ШНЕКОВЫМ ТРАНСПОРТЕРОМ

В зависимости от загруженности экструдера шнековый транспортер управляется автоматически. Это обеспечивает оптимизацию пропускной способности без принятия мер вручную и помогает снижать расходы на персонал.

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ ОДНОЙ КНОПКИ ВКЛ./ВЫКЛ.

- > Простое выполнение запуска и останова
- > Перезапуск после непредвиденного выключения менее чем через 2 минуты, при заполненном шнековом транспортере и полном экструдере
- > Система управления оборудования обеспечивает плавный запуск компонентов

БУНКЕР С ЗАЩИТОЙ ОТ ЗАВИСАНИЯ МАТЕРИАЛА

Бункер с защитой от зависания материала служит для заготовки пластмассовых хлопьев и оснащен роторами, предотвращающими зависание хлопьев. Расположенный непосредственно над шнековым транспортером бункер с защитой от зависания материала способствует непрерывному обеспечению хлопьев.

РЕЖИМ «ЗАГРУЗКА И ПУСК»

- > Уровень материала в бункере с защитой от зависания материала непрерывно измеряется, и в соответствии с этим осуществляется подача материала
- > Бункер с защитой от зависания материала может наполняться с перерывами, остальное будет сделано системой управления NGR

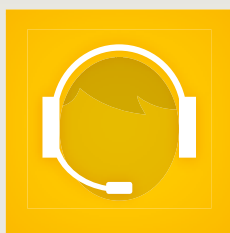


ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СЫРЬЕ

Превосходные свойства вторичных гранул, прошедшие испытания (EN 15343 и далее)

Бережная обработка способствует достижению свойств материала

Высококачественная фильтрация и дегазация расплава полимера



СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Тестовые испытания с Вашим материалом в одном из наших сервисных центров.

Советы экспертов по утилизации отходов Консультирование начиная с выбора технологии и заканчивая финансированием.

Ввод в эксплуатацию квалифицированным персоналом, быстрое сервисное обслуживание на месте и дистанционное техобслуживание через интернет. Высокая доступность запасных частей за счет наличия региональных складов запчастей.

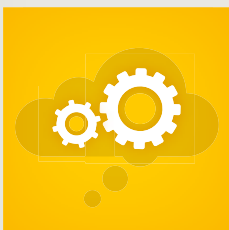


ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

Низкие производственные затраты благодаря высокой пропускной способности пластиковых материалов, минимальному потреблению электроэнергии и простого обслуживания

Интеграция в Вашу систему логистики материалов с экономией места

Долгий срок службы за счет надежных технических разработок и высококачественных материалов

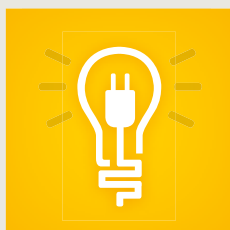


ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Технологии модульного исполнения и платформ

Решения по переработке промышленных и потребительских отходов с учетом индивидуальных запросов, помогут Вам достичь максимальной выгоды

Непрерывные усовершенствования технологий позволят Вам сохранить лидерство

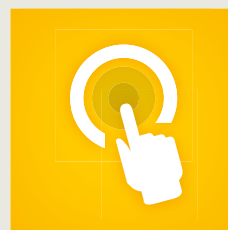


СИЛЬНЫЙ ИНТЕЛЛЕКТ (POWER INTELLIGENCE)

Power Intelligence - это концепция проектирования высокотехнологичного оборудования с низким расходом энергии и ресурсов

Закрытый контур системы охлаждения

Блок управления осуществляет управление энергопотреблением



ПРОСТАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Центральный рабочий элемент управляет всеми компонентами оборудования от линии загрузки до линии гранулирования и т. д.

Простое в эксплуатации оборудование, легкое в обслуживании, позволяет быстро осуществлять смену материала

Система, контролируемая компьютером, оптимизирует процесс обработки и стабилизирует параметры процесса



1. Измельченные пластиковые мешки
2. Пластиковые хлопья из моечных установок
3. Прозрачные хлопья
4. Хлопья из сельскохозяйственной пленки из моечных установок



1

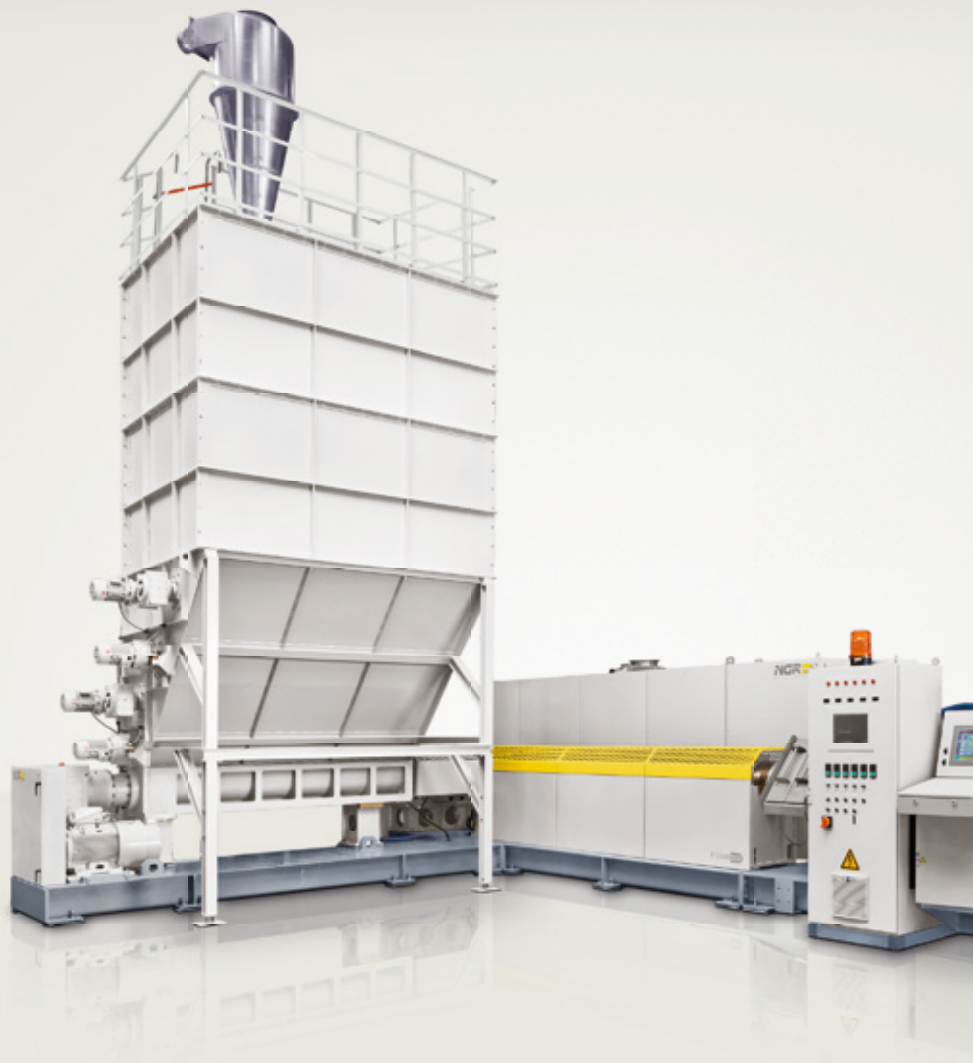
1. БУНКЕР С ЗАЩИТОЙ ОТ ЗАВИСАНИЯ МАТЕРИАЛА

Бункер с защитой от зависания материала служит емкостью для заготовки пластмассовых хлопьев. Оснащенная системой контроля уровня заполнения система подачи хлопьев может быть автоматизирована.

В бункере с защитой от зависания материала монтированы роторы, препятствующие зависанию хлопьев. Таким образом обеспечивается непрерывный поток сырья к машине. Расположение бункера с защитой от зависания материала возможно до объема накопителя прим. 30 м³.



Другие материалы, размеры пуха или хлопьев – по запросу



Шнековый транспортер в массивной конструкции перемещает пластмассовые хлопья дальше к экструдеру. Перед входом экструдера непрерывно создается давление на хлопья.

В этой части шнековый транспортер действует как подающее устройство, поддерживающее подачу на вход экструдера и, таким образом, способствующее высоким показателям пропускной способности.

ШНЕК ЭКСТРУДЕРА

Универсальные шнеки экструдера, специально разработанные для вторичной переработки, обеспечивают оптимальную гомогенизацию расплава и эффективность процесса переработки материала с минимальными потерями его физических свойств.

При наличии особых требований заказчика опытные инженеры компании NGR разработают шнеки индивидуальной формы.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

С помощью удобной сенсорной панели NGR осуществляется управление всеми компонентами машины, начиная с устройства подачи и заканчивая устройством гранулирования.

Параметры переработки задаются на панели оператора, что повышает согласованность и обеспечивает простую и правильную настройку параметров оборудования.

1



2



3



1. ДОЗИРОВАНИЕ

К потоку материала могут примешиваться присадки под контролем автоматической системы управления.

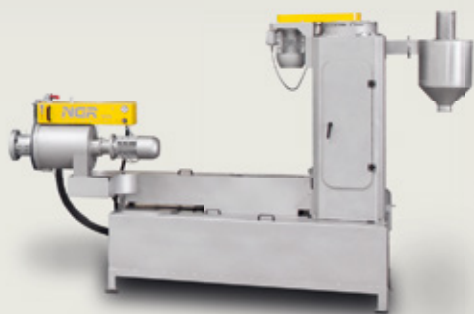
2. ДЕГАЗАЦИЯ

В зависимости от степени загрязнения и содержания летучих веществ в расплаве применяется одиночная или двойная дегазация расплава. Используемый для дегазации вакуум улучшает дегазацию в критических случаях применения.

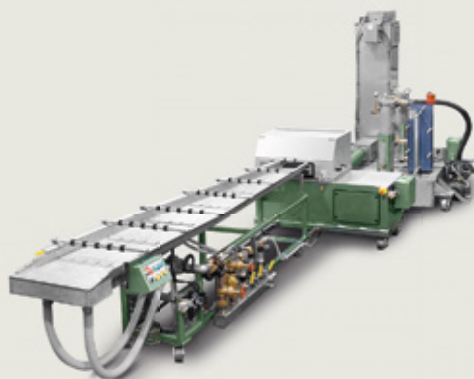
3. АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ФИЛЬТР РАСПЛАВА BRITAS

Автоматический ленточный фильтр расплава BRITAS при высоких уровнях загрязнения и высокой пропускной способности способствует отличному результату фильтрации. Кроме того, фильтр выгодно отличается низкими значениями потерь расплава и низкими расходами на фильтр. Полностью автоматический режим работы способствует дальнейшему сведению эксплуатационных расходов к минимуму.

1



2



1. ГОРЯЧЕЕ ГРАНУЛИРОВАНИЕ (HD)

Горячее гранулирование используется для термопластичных материалов всех видов, за исключением PA 6.6, PET и PBT расплавов с низкой вязкостью. Простая и быстрая установка ножей для гранулирования. Их долгий срок службы и возможность устанавливать обратное давление ножей значительно упрощают работу персонала.

2. АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СТЕНГОВОГО ГРАНУЛИРОВАНИЯ (A-SP)

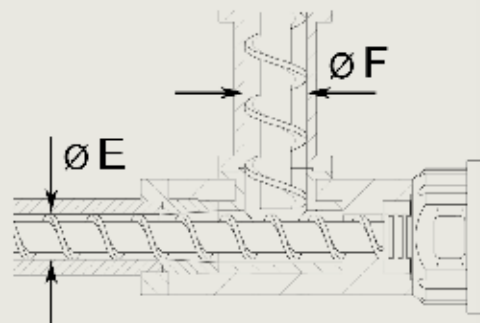
Устройство для стренгового гранулирования используется для расплавов с низкой вязкостью. Несложная работа помогает производить одинаковые гранулы цилиндрической формы без содержания пыли с превосходными смешивающими свойствами.



В дополнение к высокому качеству гранул минимальные потери их физических характеристик позволяют полноценно использовать их в первичной смеси в большинстве продуктов. Таким образом, компания NGR косвенным образом гарантирует неизменное качество конечного продукта.

F:GRAN

	ØE [mm]	ØF [mm]	max* [kg/h]	max* [lbs/h]
F:GRAN 125-20	125	200	750	1650
F:GRAN 145-20	145	200	950	2100
F:GRAN 165-20	165	200	1300	2870
F:GRAN 165-25	165	250	1300	2870
F:GRAN 185-25	185	250	1650	3640
F:GRAN 205-25	205	250	2000	4410



* Значения производительности для ПВД согласно стандарту NGR, в зависимости от материала и качества.

Разумеется, в зависимости от сферы применения могут быть также интегрированы традиционные поршневые фильтрозаменители.

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
HQ, Production & Customer Care Center Europe
Gewerbepark 22, 4101 Feldkirchen, Austria
Phone +43 (0) 7233 70 107-0, Fax -2

Next Generation Recycling Machines, Inc.
Sales & Customer Care Center America
3000 Center Place, Suite 100, Norcross, GA 30093, USA
Phone +1-678-720-9861, Fax -9863
Toll Free (USA only) +1-877-640-2828

info@ngr.at, www.ngr.at